

Tradi'chaux Gris

Mortier gris à la chaux grasse pour des sous-enduits de fortes épaisseurs

Domaine d'application

L'enduit Tradi'chaux Gris peut être utilisé tant en rénovation qu'en constructions neuves. L'enduit Tradi'chaux Gris peut être appliqué directement sur le support, selon la technique "monocouche". Tradi'chaux Gris peut être appliqué manuellement ou mécaniquement sur des supports de même nature que ceux sur lesquels on utilise les enduits traditionnels hydrauliques, c'est à dire principalement : - Maçonneries de moellons, parpaings ou briques hourdées au mortier de liants hydrauliques, - Béton banché conforme à la norme P 18.210 (réf: DTU 23.1), - Enduit hydraulique conforme à la norme P 15.201 (réf: DTU 26.1), - Gobetis (Cement'in C, Cement'in P).

Composition

Tradi'chaux Gris est un mélange de chaux grasse, de ciment Portland gris, de sables calcaires et de siliceux et adjuvants.

Propriétés

Tradi'chaux Gris, est un enduit à la chaux grasse, prêt à gâcher, destiné à rattraper les désaffleurs, hors d'aplomb, moellons descellés et autres défauts de planéité de 2 à 5 cm d'épaisseur des façades. Pour la rénovation du patrimoine décrépis, dégradés.

Préparation support

Les supports doivent être stables, sains, propres et dépoussiérés, exempts de toutes traces de matière organique. Les supports doivent être purgés des éléments instables. Les joints friables seront dégradés à vif. Tradi'chaux Gris peut être appliqué directement sur le support. Les supports non absorbants seront traités préalablement à l'aide du Cant'plus Betoprim. Par temps chaud, venteux ou sec, les supports doivent être humidifiés quelques heures avant l'application de l'enduit. Dans le cas de supports poreux et absorbants, ils seront humidifiés la veille. Durant la pose du mortier, et durant sa phase de durcissement, la température ambiante, ainsi que celle du support ne peut être inférieure à 5° C, ni supérieure à 30° C. On évitera d'appliquer l'enduit sur une paroi gelée, en cours de dégel ou pouvant être soumise au gel dans les heures suivant l'application.

Préparation mélange

Mélanger mécaniquement dans une auge, en bétonnière ou en machine à projeter. Maintenir un temps de malaxage constant tout au long du chantier et respecter le dosage en eau: 6 à 7 litres d'eau par sac de 30 kg de Tradi'chaux Gris. Temps d'utilisation: ± 1 heure. Le mortier raidi par un début de prise ne pourra être ni remalaxé ni réutilisé.

Application

L'enduit est appliqué en une seule passe de 3 cm. Pour les épaisseurs jusqu'à 5 cm, un treillis en fibres de verre traité anti-alcali et à maille d'au moins 8 mm peut être immédiatement marouflé à la lisseuse, au couteau à enduire ou à la truelle dans le Tradi'chaux Gris. Une couche de recouvrement de 2 cm d'épaisseur est immédiatement appliquée. Un treillis métallique à maille hexagonale ou rectangulaire peut être fixé dans la maçonnerie par des crampillons galvanisés ou des clous à bateau avant de recevoir, en une seule passe forcée au travers des mailles une couche jusqu'à 5 cm d'épaisseur. L'enduit est dressé grossièrement et griffé s'il est destiné à recevoir une couche de finition hydraulique du type Granicem ou Tradi'chaux Clair (après un minimum de 15 jours de séchage selon épaisseur et après stabilisation du support). L'enduit est dressé soigneusement pour recevoir l'enduit hydraulique de finition mince Tradi'chaux Color ou Granomin.

Consommation

+ 18 kg/m² par cm d'épaisseur

Tradi'chaux Gris

Mortier gris à la chaux grasse pour des sous-enduits de fortes épaisseurs

Caractéristiques techniques

Granulométrie:	0 - 1,8 mm
Masse volumique:	± 1300 kg/m ³
Module d'élasticité:	± 5000 MPa
Résistance à la flexion:	≥ 3,5 MPa
Coefficient de diffusion de la vapeur d'eau μ	≤ 35
Adhérence	≥ 0,2N/mm ² - FP: A, B ou C
Aborption d'eau	W0
Reaction au feu	A1

Conditionnement

Tradi'chaux Gris est conditionné en sacs de 30kg sur palettes Euro housées de 1260 kg. La durée de conservation dans l'emballage d'origine et à l'abri de l'humidité est de 12 mois.

Classification

Conforme à la norme EN 998-1: GP Mortier d'usage courant.

Conforme à la norme NF P15-201, réf. DTU 26.1 (Avril 2008) :

Usine de Sint-Pieters-Leeuw (B): CSIII, W1, supports de type RT2 et RT 3,

Usine de Châteaurenard (F): CSIII, W2, supports de type RT2 et RT3.